

Zajištění šroubových spojů

TECHNICKÝ LIST

02K77 vysoká pevnost

Vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem). Vysoce pevnostní produkt pro silně namáhaná šroubová spojení. K zajištění a utěsnění šroubů, matic, svorníků, závitových vložek a závitových víček proti rázům a vibracím. V závislosti na průměru závitu tvoří velmi obtížně až nerozebíratelné spojení.

Velikosti obalů	Označení:
50 ml lahvička	02K77.F50
250 ml lahvička	02K77.F250



Fyzikální vlastnosti (v kapalném stavu)

Chemická charakteristika:	Methakrylát, anaerobní pryskyřice
Barva:	červená / fluoreskující
Viskozita:	6.000 – 8.000 mPas 25 °C Brookfield LV vřeteno 64; 20 ot/min
Hustota:	1,10 g/ml
Max. Průměr závitu:	M 80
Teplota zpracování:	optimálně při +23°C
Skladování:	v tmavém a suchém prostředí
Skladovatelnost:	12 měsíců při optimální skladovací teplotě +8°C - 21°C

Fyzikální vlastnosti (ve vytvrzeném stavu)

Manipulační pevnost po:	30 minutách
Konečná pevnost po:	24 hodinách
Moment odtrhu:	32 Nm
Následný kroutící moment:	32 Nm
Teplotní rozsah použití:	-55°C až +150 °C

Chemická odolnost (v % relativní pevnosti po 1000 hod. chemického vlivu)

Voda / glykol při 87°C:	90%
Motorový olej (MIL-L-46152) při 125°C:	100%
Benzín při pokojové teplotě:	100%
Brzdová kapalina při pokojové teplotě:	100%
Ethanol při pokojové teplotě:	95%
Aceton při pokojové teplotě:	95%

Informace k použití

Výrobek není vhodný pro kovové a plastové příruby, které se používají v oblastech ve styku s plynným kyslíkem, taktéž pro utěsnění proti médiím se silnými oxidačními kyselinami. Používejte pouze na standardních kovových šroubových spojiích. Povrch musí být zbaven mastnoty a musí být dokonale čistý. Pro tento účel doporučujeme použít výrobek Průmyslový rychločistič AISR.D400. Výrobek zcela vyplňte spáry mezi oběma částmi. Následně sešroubujte a dostatečně utáhněte. Nedostatečným utažením může dojít k úniku výrobku. Se zajištěnými díly nemanipulujte a nechte vytvrdit 24 hodin. U pasivních povrchů a nebo při nízkých teplotách dosáhneme vytvrzení pouze pomocí aktivátoru ANAK.D200. Použitím aktivátoru lze očekávat pokles pevnosti o 15%. Před použitím výrobku si důkladně prostudujte bezpečnostní list výrobku.

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou.